

## Instructions d'installation et d'utilisation de la caméra Lumiglas VISULEX type K25-Ex

### • Description :

La caméra K25-Ex utilise le mode de protection – enveloppe antidéflagrante "d" – pour ce qui est du corps. Elle est autorisée d'utilisation dans les zones 1 et 2 ainsi que dans les zones 21 et 22.

Les valeurs de température ambiante sont à respecter absolument afin d'assurer un fonctionnement sans problème de la caméra.

L'unité de contrôle de la caméra se situera hors de toute zone ATEX.

Les caméras sont destinées à contrôler à distance un processus dans un réacteur, un appareil, une cuve, etc... Elles doivent être montées sur un hublot et ne peuvent en aucun cas être utilisées pour remplacer un hublot ou une ouverture de la cuve.

Les caméras Ex ne doivent être installées, connectés et entretenues que par un personnel autorisé et formé.


### • Caractéristiques techniques et électriques

-Tension d'alimentation de la caméra : 24V/DC +-10%

-Consommation maximale : 8W

-Protection IP67 selon EN60529/DIN VDE 0470 Part.1

- certification CE de Type : DMT 01 ATEX E047


 **II 2G EEx d IIC T6 & 2D IP67 T80°C**

### • Identification :

La caméra comporte une plaque signalétique visible et lisible aisément et portant les indications suivantes :

-Nom et adresse du fabricant

-Type de la caméra : K25-Ex

- **II 2G EEx d IIC T6/T4 & D IP67 T80/130°C**

-température ambiante :  $-20^{\circ}\text{C} < T_a < +40^{\circ}\text{C}$

-Numéro de certification

### Avertissement :

Les instructions suivantes sont à respecter impérativement :

Ne pas ouvrir sous tension, attendre au moins 4 minutes après la mise hors tension avant d'ouvrir.

N'utiliser que du câble résistant à la température conformément aux instructions d'installation.

-N° de série/année de fabrication

-Tension d'alimentation

-protection IP67

-Marquage CE/ N° de certification

### • Type câble :

Câble de contrôle type 3P X AWG 20° noir (Metrofunk) ou un câble de qualité similaire

Température de résistance :  $-20$  à  $+105^{\circ}\text{C}$

### • Branchement électrique :

-Ouvrir le boîtier de raccordement

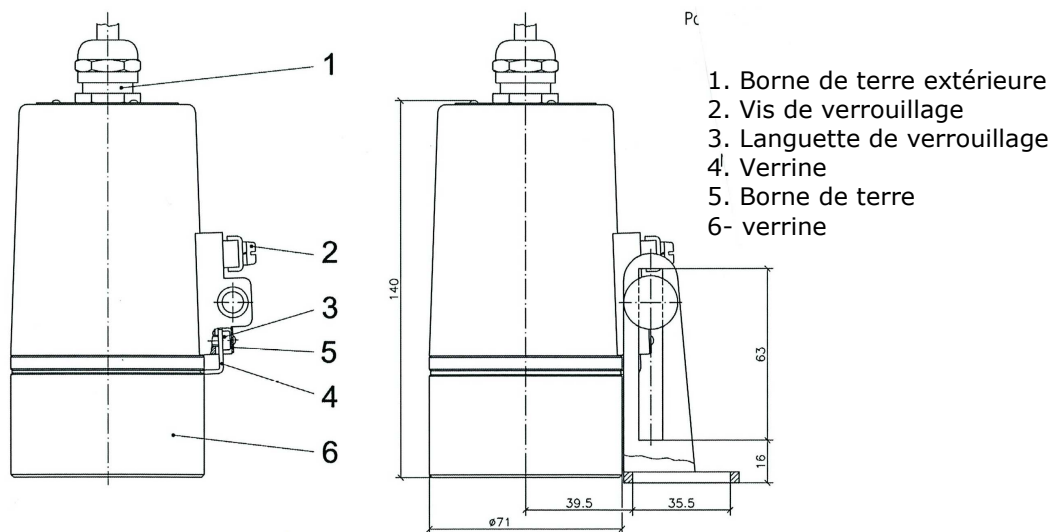
-Enfiler le câble à travers le presse étoupe ATEX dans le boîtier

-Brancher sur la borne Ex ( part. A)

-S'assurer du raccordement de la borne terre (part. 1)

-Fermer le boîtier de raccordement avec son joint

La caméra est protégée par un fusible située dans l'unité de contrôle (en zone non ATEX). Le fusible peut seulement être remplacé lorsque l'unité est éteinte et doit être remplacé par une personne habilitée.





- **Remplacement caméra :**

Si un remplacement de la caméra s'avère nécessaire, retourner le corps entier au fabricant (F.H. Papenmeier GmbH & Co)

- **Montage mécanique :**

La caméra est montée au moyen des pattes de fixation fournies sur la bride extérieure du hublot ou regard de circulation ou contre écrou d'un hublot à visser.

- **Ne jamais exposer** la lentille de la caméra au rayonnement direct d'une source lumineuse au risque de l'endommager.
- **La caméra type K25-Ex est adaptable aux hublots des tailles suivantes en utilisant les pattes de fixations appropriées.**

- **Pièces de rechange :**

N'utiliser que les pièces d'origine  
-Verrine  
-Joint torique r

- **Accessoires :**

Charnière de fixation  
Manchon pour hublot à visser  
Clef spéciale pour verrine

- **Maintenance :**

-Veiller à la propreté de la caméra  
-Après ouverture de la verrine, lubrifier le filetage (pos.4) avec de la graisse neuve ( par exemple AEMA-SOL 6B, Fabricant AE Matthes).  
- Nettoyer régulièrement la verrine pour optimiser la vision de la caméra

Type hublot	DN
Hublot à brides DIN28120	à partir de DN25
Hublot à brides DIN28121	50
Regard de circulation	50
Hublot à visser DIN11851	A partir de DN65

Montage avec une charnière de fixation ou un manchon d'adaptation pour les hublots à visser.