

## Essuie-glace type EG1 pour hublots DIN28120 ou dérivés

Fiche technique 02.03/02.02

### ◆ Utilisation :

Sur vitres rondes avec alésage central dérivées de DIN 8902 ou DIN 7080 (voir F.T. 00/03/...)  
Pour hublots de DN 50 à DN 400, permet le nettoyage manuel des vitres.

### ◆ Conditions de service :

Sous vide.  
Sous pression de 1 à 6 bars selon le diamètre de la vitre.  
Température maximale admissible: 220°C (avec vitre au silicate de bore).

### ◆ Combinaisons possibles :

L'essuie-glace peut être utilisé avec un lave vitre ainsi qu'avec un projecteur LUMISTAR à partir du diamètre de regard de 125 mm (DIN 28120- DN 100). Voir tableau au verso.  
Il est adaptable sur toute la gamme des hublots avec différents types de projecteurs.

### ◆ Nomenclature :

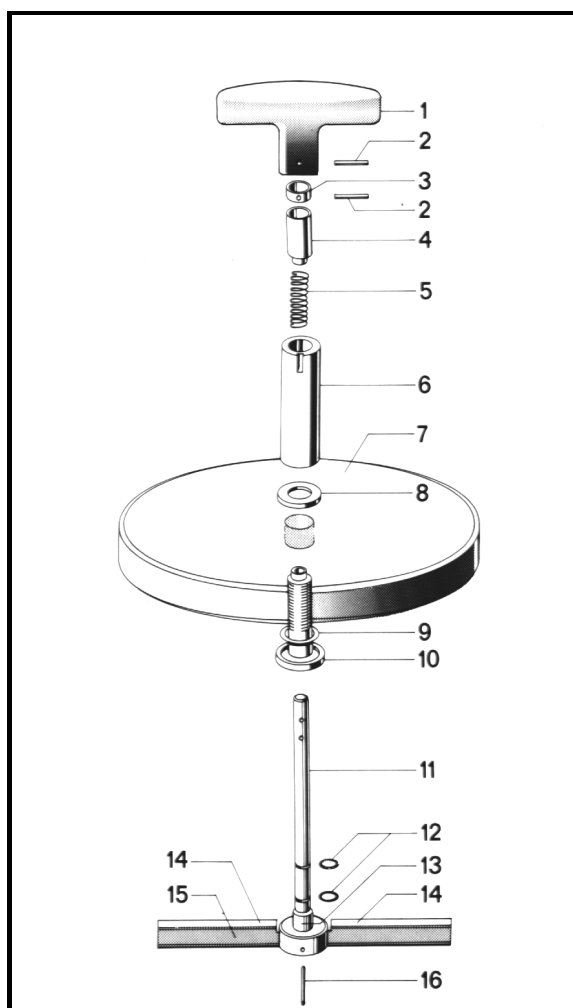
- Pos. 1 : poignée en T (levier à cliquet (L), bouton moleté (B))
- Pos. 2 : goupilles
- Pos. 3 : manchon
- Pos. 4 : manchon
- Pos. 5 : ressort
- Pos. 6 : douille taraudée
- Pos. 7 : vitre
- Pos. 8 : joint plat PTFE
- Pos. 9 : joint torique ( viton ou viton/FEP )
- Pos. 10 : manchon à collerette, fileté
- Pos. 11 : axe
- Pos. 12 : joints toriques ( viton ou chemraz )
- Pos. 13 : bague
- Pos. 14 : balais
- Pos. 15 : porte balais
- Pos. 16 : goupille

Toutes les parties en contact avec le produit sont réalisées en acier inoxydable, ou possibilité en **Hastelloy C276 ou C22**.

Une notice de montage détaillée est disponible.

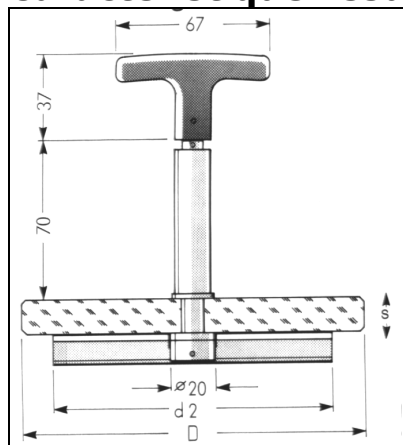


Essuie-glace EG-1 monté sur une vitre



Vue éclatée

## Caractéristique Essuie-glace EG1



| Taille       |        | 1   | 2   | 3 *     | 4 *     | 5 *     | 6 *     |
|--------------|--------|-----|-----|---------|---------|---------|---------|
| DN du Hublot | DN     | 50  | 80  | 100     | 125     | 150     | 200     |
| Ø de regard  | d1     | 80  | 100 | 125     | 150     | 175     | 225     |
| Vitre        | D      | 100 | 125 | 150     | 175     | 200     | 250     |
|              | s      | 15  | 15  | 15 / 20 | 15 / 20 | 15 / 20 | 15 / 25 |
|              | PN max | 6   | 6   | 4 / 6   | 4 / 6   | 2 / 4   | 1 / 6   |
| Essuie-glace | d2     | 77  | 97  | 122     | 147     | 172     | 222     |

\* Combinaison possible avec projecteur LUMISTAR (en standard)

### PIECES DE RECHANGE :

#### □ Balais :

Matières : - **Silicone**  
- **PTFE**

| Taille   | 3    | 4    | 5  | 6    | 7  | 8   | 9 ... 12                               |
|----------|------|------|----|------|----|-----|--|
| Longueur | 28,5 | 38,5 | 51 | 63,5 | 76 | 101 | Fonction Ø vitre et du Ø int. de bride |

#### □ Joints :

Joint torique en viton : - Ø 12,37 mm ép. 2,62 mm (svt schéma position 8)  
- Ø 4 mm ép. 1 mm (svt schéma position 12)

#### □ Instructions de commande :

Ex. : Essuie-glace LUMIGLAS type EG-1 - taille 3 - balais PTFE

Si une vitre doit être fournie d'un essuie-glace, les indications suivantes sont nécessaires :

1. Vitre au silicate de soude ou de bore (voir F.T. 00.03)
2. Cotes de la vitre Ø x épaisseur
3. DN du hublot de balayage
4. Pression effective (à partir de taille 7, indiquer le Ø)