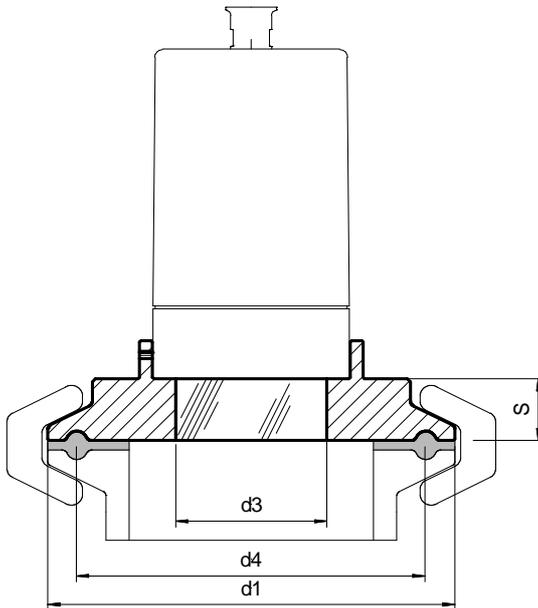


Bague-hublot éclairant ADF aseptique Metaclamp

Pour projecteur Type ESL-25 Ex
Fiche technique série 80.ESL25Ex

Stand: 03.2001



Bague-hublot aseptique avec projecteur ESL 25-Ex

Pour

- Raccord clamp suivant DIN 32 676 / ISO 2852

Avantages :

- Montage compact
- Montage aseptique
- Sécurité absolue
- Assemblage aisé
- Haut rendement lumineux

Agrément:

- Norme A3-Standard pour l'industrie alimentaire

Norme de construction:

- Suivant norme DIN/EN/ISO9001 97/23/EG 02/98, Modul H/H1
- Suivant AD Merkblatt W0/TRD 100 et DIN 7079
- Matière suivant norme DIN/EN
- Verre au silicate de bore suivant DIN 7080

Condition de service:

- Pression: -1 bis 16 bar
- Température: voir tableau

Certificat matière:

suivant EN 10204-3.1B

Projecteur LUMIGLAS type ESL25 Ex

- Ex II 2G EEx d II C T4 / T5 / T6
- Courant : alternatif ou continu
- Tension : 12, 24, 120 ou 230V
- Puissance : 5, 10 ou 20 W suivant le type
- Température ambiante : jusqu'à 60°C
- IIC (toutes classes)

Protection ADF : EEx d „enveloppe antidéflagrante“ selon DIN EN 50 018, suivant certificat d'essai et de conformité : DMT 98 ATEX E 039 X

Matière bague inox	Température de service
- 1.4462	-30°C à +280°C
2.4602	-60°C à +300°C
2.4610	-60°C à +300°C

Dimension		d1	d3	d4	S	Pression maximale [bar]
DN	Pouce					
65	3"	91	40	83,5	10	10
80	3½"	106	50	97	10	10
100	4"	119	55	110	12	10
	6"	167	70	156,5	16	6