

Projecteur type LUMISTAR

Fiche technique 01.10/05.02

Permet la combinaison de l'éclairage et de l'observation sur hublots selon la norme DIN 28120 (ou dérivés) de DN 50 à DN 200.

◆ Application :

Eclairage de l'intérieur des cuves, citernes, réservoirs, silos, agitateurs, malaxeurs, mélangeurs, etc... en atmosphère non explosible.
Admis dans l'industrie alimentaire.

◆ Protection :

Étanche aux poussières et aux projections d'eau, IP 65
selon EN 60 598

◆ Conditions de service :

Celles-ci sont indépendantes de la pression ou du vide à l'intérieur de l'appareil.
Température maximum admissible, au niveau du presse-étoupe : 80°C.

◆ Caractéristiques électriques :

Tension d'alimentation : 24V
Support de lampe à 2 broches
Lampe halogène : 20 / 50 ou 100W

Possibilité ampoule à LED pour la version SL225

◆ Transformateurs :

Des transformateurs peuvent être fournis.

◆ Bouton poussoir :

Les projecteurs sont équipés d'un bouton poussoir.

◆ Montage :

Le projecteur se fixe sur la contre-bride du hublot par 2 ou 4 vis, suivant le type.

L'étanchéité entre la vitre du hublot et le corps du projecteur est assurée par un joint à barrette.
Les vis de fixation sont fournies.

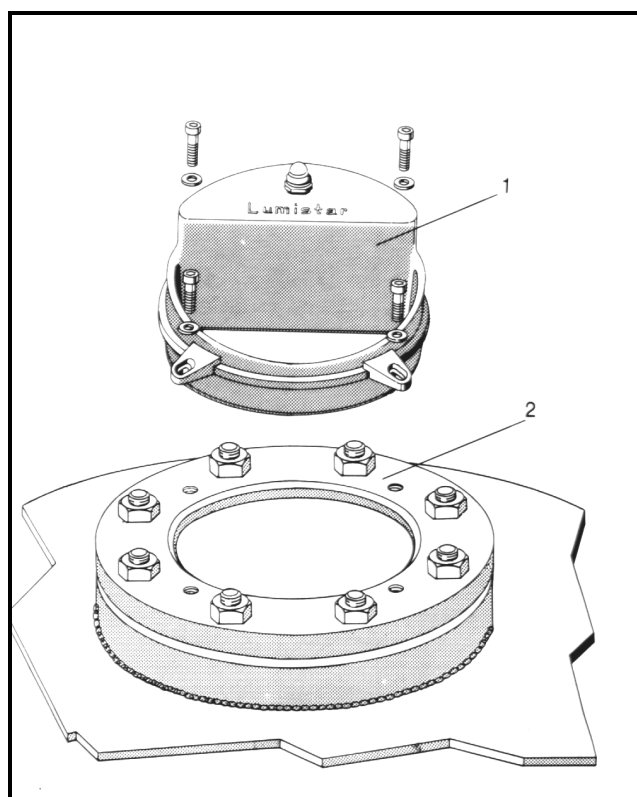
Le dessin représente le montage d'un projecteur LUMIGLAS(1) sur un hublot(2). (voir fiche technique "hublot").

1. Projecteur LUMIGLAS type LUMISTAR avec vis de fixation.

2. Hublot soudé à la paroi de la cuve.

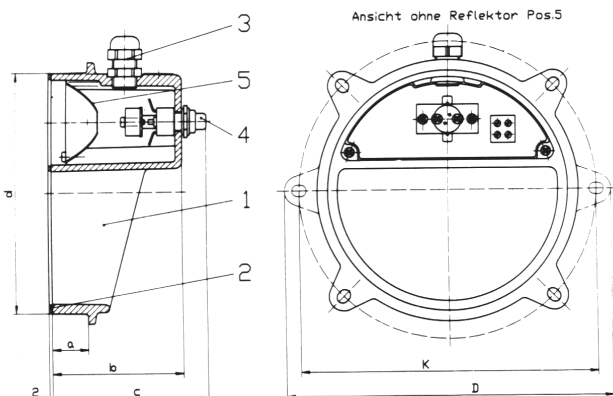


Projecteur LUMISTAR



Montage d'un projecteur LUMISTAR sur un hublot DIN 28120

Cotes et caractéristiques des projecteurs LUMISTAR



- Pos. 1 : Corps
- Pos. 2 : Joint à barrette
- Pos. 3 : Presse-étoupe
- Pos. 4 : Bouton poussoir avec capuchon
- Pos. 5 : Réflecteur

□ Description :

- Projecteur en alliage d'aluminium poli, résistant à la corrosion (GK-Al Si 12Mg)
- Admis dans l'industrie alimentaire.
- Les projecteurs sont équipés d'un bouton poussoir (assurant un fonctionnement intermittent).
Alimentation par câble pour presse-étoupe PG9 sur bornes de 2,5mm².

Taille		1	2	3	4	5	6
Type LUMISTAR		Lumistar 80	Lumistar 100	Lumistar 125	Lumistar 150	Lumistar 175	Lumistar 225
Hublot DIN 28120	DN	50	80	100	125	150	200
Tension d'alimentation	V	24	24	24	24	24	24
Puissance	W	20	50	50 / 100	50 / 100	50 / 100	50 / 100 ou LED
Ø de fixation	k	106	128	157	182	210	260 - 270
	D	124	146	175	200	323	292
	d	77	97	122	147	172	222
	a	13	17	19	22	27	32
	b	65	75	77	80	85	95
	c	80	90	92	95	100	110
Trous de fixation		2 Ø 9 x 7	2 Ø 9 x 7	4 Ø 9 x 7	4 Ø 9 x 7	4 Ø 11 x 9	4 Ø 16 x 9
Vis		M 6 x 16	M 6 x 16	M 6 x 16	M 6 x 16	M 8 x 16	M 8 x 16
Poids approximatif	Kg	0,300	0,450	0,550	0,650	0,800	1,400

□ Pièces de rechange :

- Ampoule
- Réflecteur
- Support de lampe
- Bouton poussoir
- Joint inférieur à barrette en silicone