

## Projecteur type SLM

Fiche technique 02.10/05.02

Permet la combinaison de l'éclairage et de l'observation sur hublots selon la norme DIN 11851 (ou dérivés) de DN 65 à DN 125.

### ◆ Application :

Eclairage de l'intérieur de cuves, réservoirs, silos, citernes, agitateurs, malaxeurs, mélangeurs, etc... en atmosphère non explosible.

Particulièrement adaptés aux industries alimentaires, pharmaceutiques, cosmétiques.

### ◆ Protection :

Étanche aux poussières et aux projections d'eau, IP 65 selon EN 60 529.

### ◆ Conditions de service :

Celles-ci sont indépendantes de la pression ou du vide à l'intérieur de l'appareil.  
Température maximum admissible, au niveau du presse-étoupe : 80°C.

### ◆ Caractéristiques électriques :

Tension d'alimentation : 24V  
Support de lampe à 2 broches  
Lampe halogène : 20, 50, ou 100 W

**Lampe LED : 2W sur version SLM100 & 125**

### ◆ Transformateurs :

Des transformateurs peuvent être fournis.

### ◆ Bouton poussoir :

Les projecteurs sont équipés d'un bouton poussoir.

### ◆ Montage :

Les projecteurs de la série SLM se montent sur les hublots DIN 11851 (ou dérivés) correspondants. (voir F. T. 08.01)

### ◆ Remplacement de la lampe :

Il peut être réalisé lorsque :  
- la cuve est sous pression, par l'ouverture du couvercle (1.2) ( voir fiche technique 08.01 a));  
- la cuve est hors pression (voir fiche technique 08.01 b)).

### ◆ Branchement électrique :

Voir texte de la fiche technique 08.01/12.95.

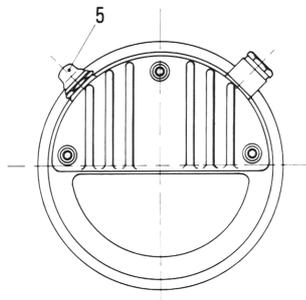
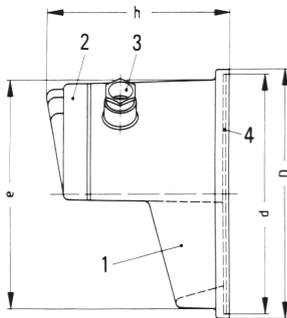


Projecteur SLM



Montage d'un projecteur SLM

## Caractéristiques des projecteurs SLM



Pos. 1 : Corps

Pos. 2 : Couvercle

Pos. 3 : Presse-étoupe

Pos. 4 : Joint à barrette

Pos. 5 : Bouton poussoir avec capuchon

### □ Description :

- projecteur en alliage d'aluminium résistant à la corrosion, peinture RAL 9007.
- Autorisé dans l'industrie alimentaire.
- Le couvercle (2) muni d'un joint plat souple est fixé par vis au corps du projecteur (1) (boîtier de raccordement).

Taille		1	2	3	4
<b>Projecteur LUMIGLAS</b>		<b>SLM 65 H</b>	<b>SLM 80 H</b>	<b>SLM 100 H</b>	<b>SLM 125 H</b>
<b>Hublot DIN 11851</b>	<b>DN</b>	<b>65</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>
<b>Tension d'alimentation</b>	<b>V</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>24</b>
<b>Puissance</b>	<b>W</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>50 / LED (2W)</b>	<b>50 / 100 / LED 2W</b>
<b>Cotes</b>	<b>D</b>	<b>90</b>	<b>102</b>	<b>123</b>	<b>151,5</b>
	<b>d</b>	<b>84</b>	<b>96</b>	<b>118,5</b>	<b>146,5</b>
	<b>e</b>	<b>78</b>	<b>92</b>	<b>113</b>	<b>136</b>
	<b>h</b>	<b>66</b>	<b>74,5</b>	<b>92</b>	<b>101</b>

### □ Pièces de rechanges :

- Ampoule
- Réflecteur
- Support de lampe
- Bouton poussoir
- Joint couvercle supérieur en silicone
- Joint inférieur à barrette en silicone