

Projecteur ESL 27, Inox

• Tant pour la combinaison de l'éclairage et de l'observation sur un seul hublot que pour la séparation des deux fonctions sur deux hublots distincts.
Très performant, bien que de très faible encombrement.

• Eclairage non éblouissant; s'adapte sur hublots DIN 28120, DIN 28121 ou dérivés ainsi que sur les hublots à visser (dérivés DIN 11851), et autre.
Adaptable sur hublots à partir de DN 50.

• verrine inox avec verre borosilicate grande capacité

• **Utilisation:** Pour entreprises pharmaceutiques et alimentaires et en particulier pour les zones stériles
Particulièrement indiqué pour l'éclairage de hublots de passage les pipelines, les mélangeurs de laboratoire, les bioréacteurs et l'intérieur des chaudières, des réservoirs, des agitateurs et autres récipients généralement fermés.

• **Aussi disponible en norme ATEX**

• **Protection:** Etanche aux poussières et aux projections d'eau, IP 65 et IP 67 d'après EN 60 529/ DIN VDE 0470 partie 1

• **Condition de service:**

Celles-ci sont indépendantes de la pression ou de la dépression dans la cuve. La température maximale admissible au niveau du presse-étoupe en continu : 80°C

• **Données électriques et équipements:**

- **Tension:** AC/DC, en fonction du type de projecteur

- **Tension de fonctionnement:**
sans transformateur

12 V Lampe halogène 50 W

24 V Lampe halogène 50 W oder 100 W

230 V Lampe halogène 50 W, 75 W

avec transformateur:

120 V... Lampe halogène 12 V/50 W

230 V... Lampe halogène 12 V/50 W

240 V... Lampe halogène 12 V/50 W

• **Douille d'ampoule:** voir le tableau page 2

• **Installation facile grâce au support spécial pour une utilisation pratique**

CE

3755.302 c



Lumistar Leuchte ESL 27 mit Klappscharnier-Halterung

• **Connexion électrique facile**

• **Optimisation de l'ouverture de la vis pour un remplacement idéal de l'ampoule**

• **Équipements supplémentaires:**

- Élément d'assemblage: charnière inox

- Clé de montage pour ouverture de la lumière

- Interrupteur horaire, externe, pour un éclairage dépendant du temps

• **Options de montage:**

Projecteur fixé avec une charnière articulée sur la contre bride du hublot ou avec un écrou cannelé

Le projecteur LUMIGLAS type ESL 27 s'adapte sur les hublots suivants, à partir de DN :

a) hublots selon DIN 28120 : DN 50

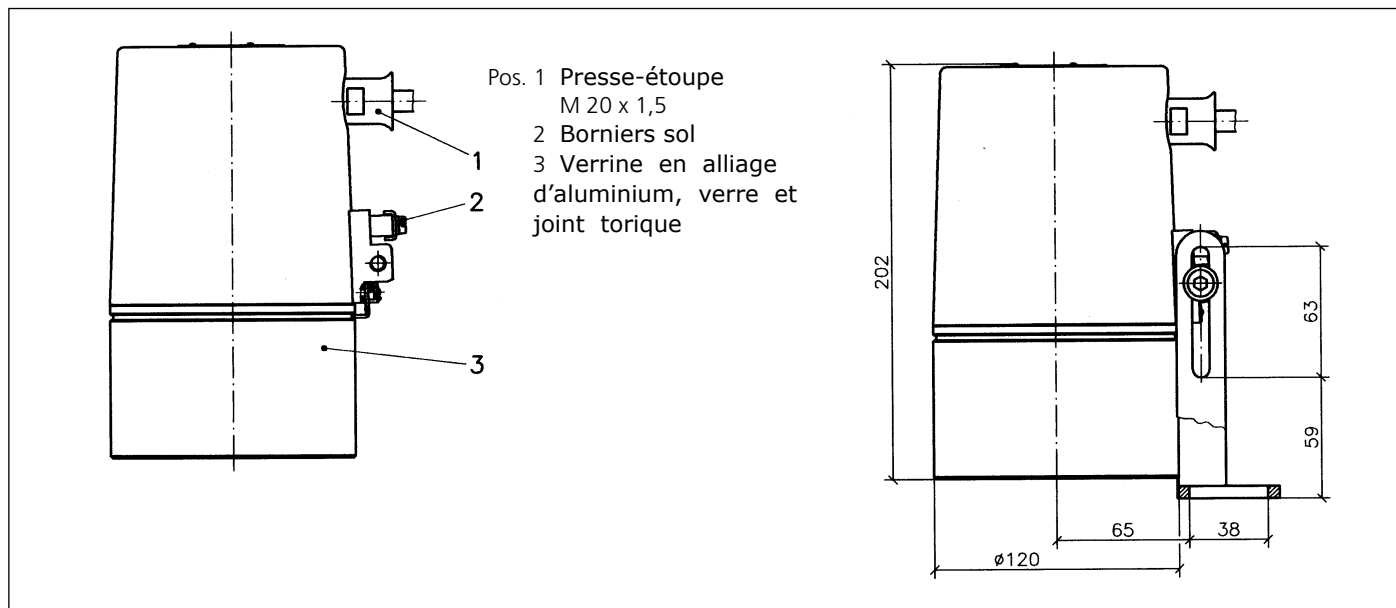
b) hublots selon DIN 28121 : DN 50

c) hublots de passage : DN 50

d) hublots similaires à DIN 11851: DN 100

• **En zone stérile le projecteur est placé sur le bord avant de la bride**

• Dimensions et données électrique pour projecteur ESL 27:



• Connexion électrique:

Câble de raccordement, entrée optionnelle sur le côté ou par le haut (à demander lors de la commande), câble de raccordement avec presse-étoupe longueur 3m (autre longueur sur demande)

A température ambiante sup. à 40°C, utilisez un câble résistant à une température d'au moins 110°C : par exemple: Sinotherm 110 H0GG-F 3G 1,5 mm².

• Demande d'information:

Par exemple: projecteur Lumistar ESL 27 (230 V/12 V) 50 W

• Pièce finition, matériaux:

- Corps: inox 1.4404, poli
- Élément d'assemblage: inox (voir équipements supplémentaires)
- Presse-étoupe: M20 x 1,5

• Poids (avec 3m de câble de connexions):

- sans transformateur: 7,2 kg
- avec transformateur: 8,2 kg

• Équipements supplémentaires:

Pos.	Objet	
1	charnière articulée	
2	clé de serrage	
3	temporisation interne	

• Données:

Pos.	Typ ESL 27	Alimentation V	Transfo.	lampe halogène		
				Douille	Tension/ puissance	
1	(12 V) 50 W	12 ~	sans	GY 6.35	12 V/50 W	
2	(24 V) 50 W	24 ≈	sans	GY 6.35	24 V/50 W	
3	(120 V/12 V) 50 W	120 ~	avec	GY 6.35	12 V/50 W	
4	(230 V/12 V) 50 W	230 ~	avec	GY 6.35	12 V/50 W	
5	(240V/12 V) 50 W	240 ~	avec	GY 6.35	12 V/50 W	
6	(230 V) 50 W	230 ≈	sans	GZ 10	230 V/50 W	
7	(230 V) 75 W	230 ≈	sans	GZ 10	230 V/75 W	
8	(24 V) 100 W	24 ≈	sans	GY 6.35	24 V/100 W	