LUMIGLAS

Projecteur Lumistar ME-LED

- **Tailles disponibles : 65,80,100,125**



Utilisation :

Pourune utilisation avec des hublots à vis. Combinaison d'un hublot de vue et d'un port lumineux, adapté aux hublots à vis ronds conformes à la norme DIN 11851 ou similaires, DN 65 à DN 125.
Illumination des tuyaux, mélangeurs de laboratoire, ainsi que l'intérieur des réservoirs, cuves, agitateurs et autres récipients normalement fermés dans des zones de fonctionnement non-explosives. Convient aux usines de transformation alimentaire.

PROTECTION :

- Unefoiscorrectement installé, étanchéité à la poussière et protection contre les éclaboussures d'eau, IP 65 conforme à EN 60 529/DIN VDE 0470 Partie 1.
- Température ambiante maximale au point d'entrée du câble : 40°C.
- Attention : Ne pas regarder directement la lumière – Risque pour la vue !

Données électriques :

- Tensionde fonctionnement / Puissance :
- ME 65-LED et ME 80-LED : 12-24V DC – 1,5 W
- ME 100-LED et ME 125-LED : 24V AC/DC –2 W
- Température de couleur : 5000 K
- Flux lumineux :
- 1,5 W = 104 lm
- 2,0 W = 170 lm
- Angle du faisceau : 26° ou 33°
- Transformateurs ou alimentations électroniques disponibles sur demande.
- Commutateur intégré : Les projecteurs Lumistar ME-LED peuvent être fournis avec ou sans interrupteur à bouton-poussoir intégré.

INSTALLATION MÉCANIQUE :

- Veuillezrespecter lecouple deserrage pour le cache-écrou fendu (voir tableau).
- Desserrer l'écrou fendu du hublot à vis.
- Faire passer l'écrou fendu sur le câble de connexion et le boîtier du projecteur.
- Vérifier que le hublot est correctement positionné dans le raccord.
- Centrer le projecteur en alignant la fonction de centrage sur l'écrou fendu.
- Vissez l'écrou fendu contre l'adaptateur de soudure avec le projecteur monté.

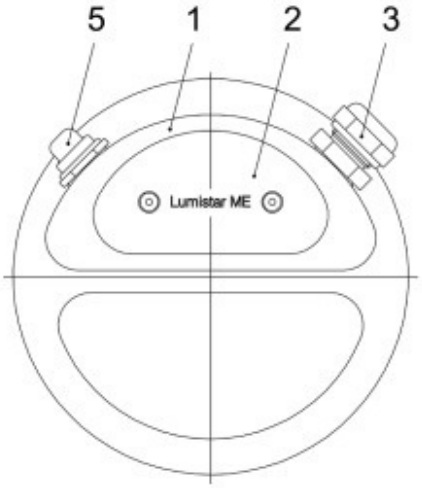
CONNEXION ÉLECTRIQUE :

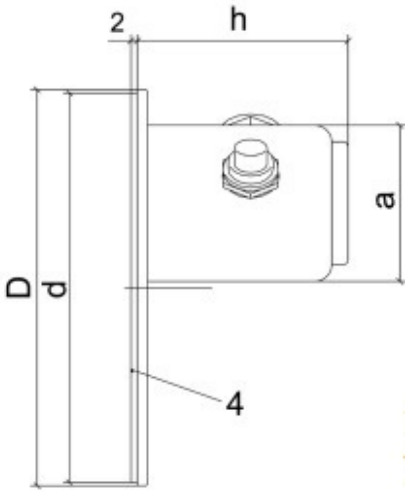
- Le projecteur Lumistar ME-LED est livré avec un câble de connexion de 3 m résistant à la chaleur (Lapptherm 105, jusqu'à 90°C), préinstallé et prêt à l'emploi. D'autres longueurs de câbles sont disponibles sur demande.
- Le câble de connexion doit être raccordé à la source de tension. La polarité doit être respectée :
- **12-24 V DC :** Marron (+), Bleu (-), Vert-jaune (terre)
- **24 V AC/DC** : Marron (-), Bleu (-) ,Vert-jaune (terre)

Gallet Équipements Industriels Zone industrielle 12 rue
Saint Éloi - 57320 Bouzonville Téléphone : 03-87-78-33-83
• Courriel : gallet@gallet-fr.com

GALLET
EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

LUMIGLAS





1.***Boîtier du projecteur***
2. ***Couvercle***
3. ***Passe-câble***
4.***Joint en anneau avec bride***
5.***Bouton-poussoir***

Taille	/	1	2	3	4
Projecteur ME LED	Type	ME 65-LED	ME 80-LED	ME 100-LED	ME 125-LED
Adapté aux raccords de hublot à vis selon DIN 11851 ou similaire.	DN	65	80	100	125
Volt	V	12-24DC	12-24DC	24 AC/DC	24 AC/DC
Puissance	W	1.5	1.5	2	2
Ø du cercle de perçage des vis	D	89	102	122	152
	d	86	99	119	149
	a	35	35	48	48
Ouverture de l'écrou selon DIN 11851.	h	50	50	65	65
	db	80	94	115	138
Poids approx. (kg)	KG	0.340	0.360	0.460	0.480
Température de couleur	K	5000	5000	5000	5000

Optionssurdemande :

Disponible avec ou sans BP

Gallet Équipements Industriels Zone industrielle 12 rue
Saint Éloi - 57320 Bouzonville Téléphone : 03-87-78-33-83
• Courriel : gallet@gallet-fr.com