

Rectangulaire Type HRL à souder

Utilisation :

Observation de l'intérieur de réservoirs, citernes, cuves, silos, etc...
Particulièrement indiqué pour le contrôle de niveau de liquides.

Conditions de service :

Pression : 16 bars et vide Avant l'apose du hublot, vérifier le renforcement de la découpe en fonction de la paroi de cuve selon AD feuillet B9.

Température de service :

100°C avec verre au silicate de soude DIN 8903. 243°C avec verre au silicate de bore DIN 7081. Ces températures se réfèrent à des verres non protégés (par du mica).

Certificats matière/ Réception :

Sur demande, les certificats 3.1.B peuvent être fournis.

Nomenclature et choix des matières :

1. Cadre inférieur :

- Matériaux : Acier S235, P265GH; Inox 1.4307, 1.4404, 1.4571 ou autres

2. Joints :

- Matériaux : Néoprène, PTFE, Klingersil C-4400, ou autres

3. Vitre :

- Verre au silicate de soude selon DIN 8903, température admissible : jusqu'à 500°C
- Verre au silicate de bore selon DIN 7081, température admissible :
 - 0°C (jusqu'à 10 bars)
 - 300°C (pointe à 16 bars)

4. Cadre supérieur :

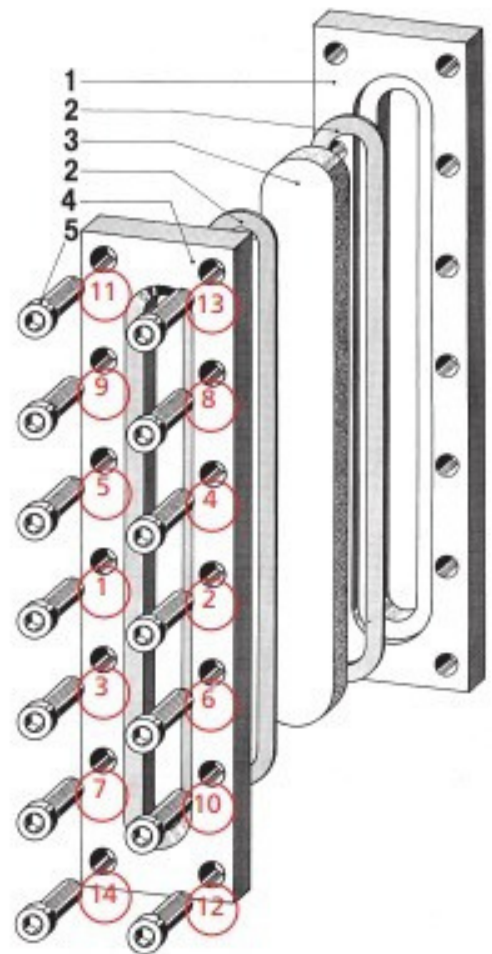
- Matériaux : Acier S235, P265GH, Inox 1.4404, 1.4307, 1.4571 ou autres

5. Vis d'assemblage :

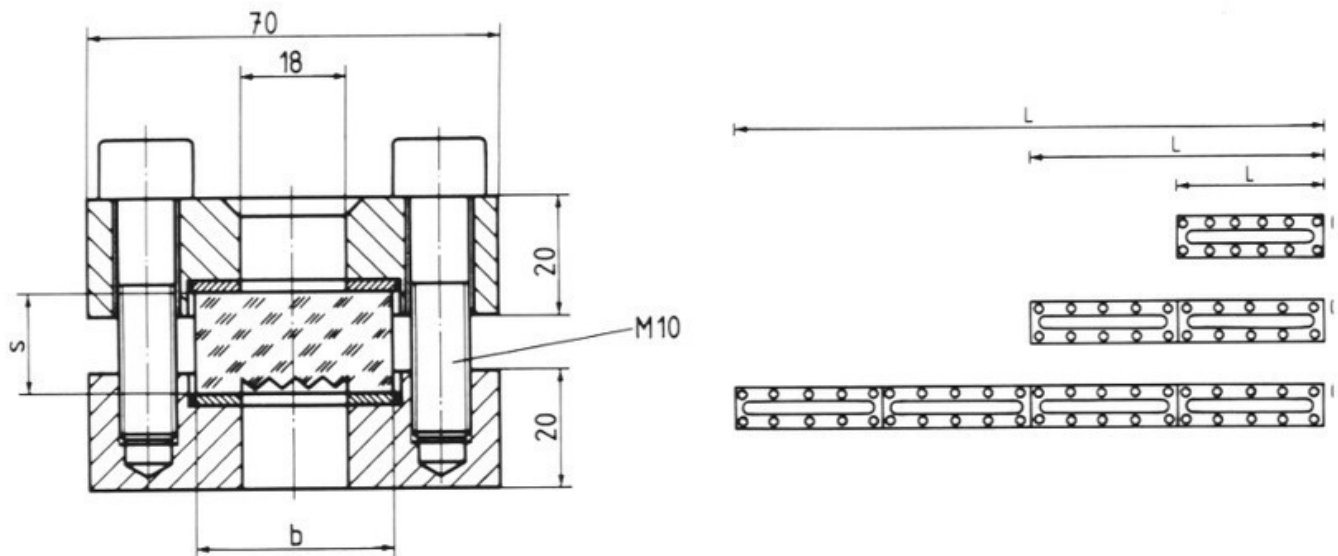
- Matériaux : Spécifiés selon les besoins

Montage :

Inox A2 – couple serrage 22 Nm Avant le montage de la vitre, vérifier l'absence de déformations et la planéité de la portée de joint. Déformations et défauts de planéité conduisent à des problèmes d'étanchéité voire même à la rupture de la vitre. Le serrage des vis d'assemblage doit être progressif et homogène.



Caractéristiques des hublots rectangulaires



Taille	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Longueur	L	250	300	350	400	500	600	700	800	1000
visibilité	l	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	L	206	264	304	354	2x 206	2x 264	2x 304	2x 354	4x 206
Vitre (1)	Nbre	1	1	1	1	2	2	2	2	4
	l	220	280	320	370	220	280	320	370	220
	b	34	34	34	34	34	34	34	34	34
	s	17	17	17	17	17	17	17	17	17

(1) En standard, ces hublots sont équipés de vitre "reflex". Celles-ci peuvent être remplacées par des vitres transparentes (sur demande).

Les longueurs "L" du tableau, sont les longueurs standards. Autres cotes, versions, matières, sur demande.

Extrémités arrondies 2 x R en option.

Les hublots rectangulaires LUMIGLAS peuvent être fournis avec bride à souder fermée (voir schéma) permettant le raccordement de tuyauteries. La bride à souder est alors pourvue de trous taraudés.

