

# Trappe à pression conique

de -1 / 6 bar

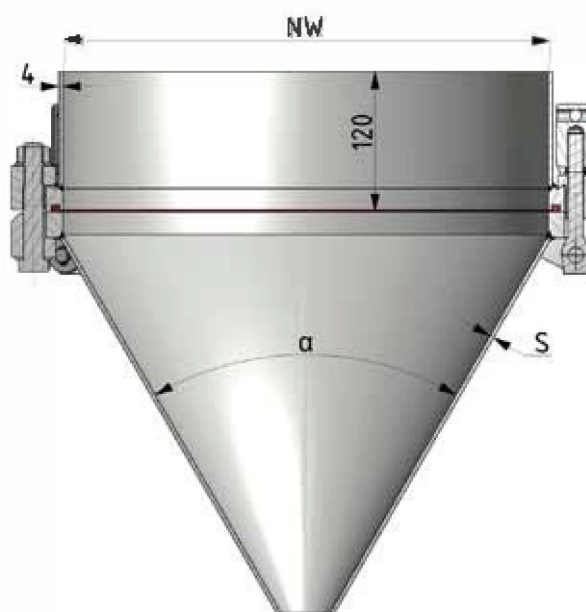
## Version standard

- Matières: 1.4571 / 1.4404 éléments externes: 1.4301
- Borgnes inox
- Joint silicone
- Avec charnière pivotante en forme de cône
- Hauteur 120 mm, épaisseur 4 mm
- Diamètre de sortie: 50mm
- Soudure non arasée, finition microbillée; à partir de NW600 :non arasée, décapée
- Avec réception (Module G) d'après PED 97/23/EG
- Code design: déterminé suivant la fiche AD-2000 (avec PED)



## Options

- Matières: 1.4435 BN2, 1.4539, 1.4529, 1.4462, 1.4429, HC-22, HC-276, HC-2000...
- Tailles intermédiaires disponibles
- Ouvertures angulaires intermédiaires disponibles
- Diamètres de sortie intermédiaires disponibles (min.: 40mm)
- Différentes qualités de joints
- Différentes finitions (microbillées, décapées, polies jusqu'au Ra < 0,2 µm)
- Longueur de cadre jusqu'à 2000 mm, épaisseur jusqu'à 20 mm
- Finition de la fermeture totalement en cône (épaisseur de tôle max. 8 mm)
- Différents borgnes de verrouillage (manette, borgnes...)
- Soudures de piquage (hublot, raccords NA-Connect, etc...)
- Détecteur magnétique de position / fin de course
- Raccords en matériaux spéciaux
- Différents codes de design: ASME VIII-1, EN13445, ...
- Option: avec réception ASME Sec. VIII-1



| Ref     | NW/α             | Pression de service [bar] | Température de service [°C] | Nombre de boulons M16 | Hauteur totale [mm] | Épaisseur du cône S [mm] | Poids [kg] |
|---------|------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------------|--------------------------|------------|
| 230 060 | <b>300 / 60°</b> | 6                         | 100                         | 4                     | 385                 | 4                        | 20         |
| 230 090 | <b>300 / 90°</b> | 6                         | 100                         | 4                     | 275                 | 4                        | 20         |
| 240 060 | <b>400 / 60°</b> | 6                         | 100                         | 6                     | 470                 | 4                        | 28         |
| 240 090 | <b>400 / 90°</b> | 6                         | 100                         | 6                     | 325                 | 4                        | 28         |
| 245 060 | <b>450 / 60°</b> | 6                         | 100                         | 6                     | 520                 | 4                        | 30         |
| 245 090 | <b>450 / 90°</b> | 6                         | 100                         | 6                     | 350                 | 4                        | 30         |
| 250 060 | <b>500 / 60°</b> | 6                         | 100                         | 10                    | 560                 | 4                        | 37         |
| 250 090 | <b>500 / 90°</b> | 6                         | 100                         | 10                    | 375                 | 4                        | 37         |
| 260 060 | <b>600 / 60°</b> | 6                         | 100                         | 12                    | 645                 | 5                        | 46         |
| 260 090 | <b>600 / 90°</b> | 6                         | 100                         | 12                    | 425                 | 5                        | 46         |

Joint voir chapitre 9.1