

## Hublots Série DIN 28120 ou dérivés

Fiche technique 01.01/11.01

Les hublots série DIN 28120 se composent de deux brides dont l'une est soudée, entre lesquelles se place une vitre et deux joints, assemblés par vis.

Ils sont réalisés, pour ce qui est de l'assemblage et des cotes, selon les prescriptions de la norme DIN 28120, DN 50 à DN 200. Les épaisseurs des brides, prescrites par la norme, garantissent une planéité des portées (sans déformation); sous réserve d'une soudure effectuée dans les règles de l'art.

### ◆ Application :

Observation de l'intérieur de réservoirs, de citernes, réacteurs, cuves, silos, agitateurs, séparateurs, tubulures, etc...

### ◆ Conditions de service :

Pression :

- 10 ou 16 bars (nous consulter pour pressions supérieures)
- Vide.

Température :

- 280°C avec verre borosilicaté DIN 7080
- 150°C avec verre sodocalcique DIN 8902
- Plus de température sur demande

### ◆ Combinaisons possibles :

Ces hublots peuvent être équipés de projecteurs antidéflagrants pour atmosphère explosible ou de projecteurs classiques pour atmosphère normale.

Les contre-brides peuvent être munies de trous taraudés destinés à la fixation des différents projecteurs, ou de grille.

### ◆ Certificats matières/ Réception :

Sur demande, peut être fourni selon DIN EN 10204 3.1/3.2

### ◆ Nomenclatures et choix matières :

Désignation :                      Matières :

1.	Bride à souder	Acier S235JR + N (RSt 37-2), acier inoxydable, autre
1.1	Vis d'assemblage	Acier 5.6/5 ou acier inoxydable A2
6		
2.1	Joint	KLINGERSil C-4400, Silicone, PTFE, autre
2.2		
3	Vitre	Verre sodalime ou verre borosilicaté
4	Contre-bride	acier S235JR + N (RSt 37-2), acier inoxydable 1.4541, autre

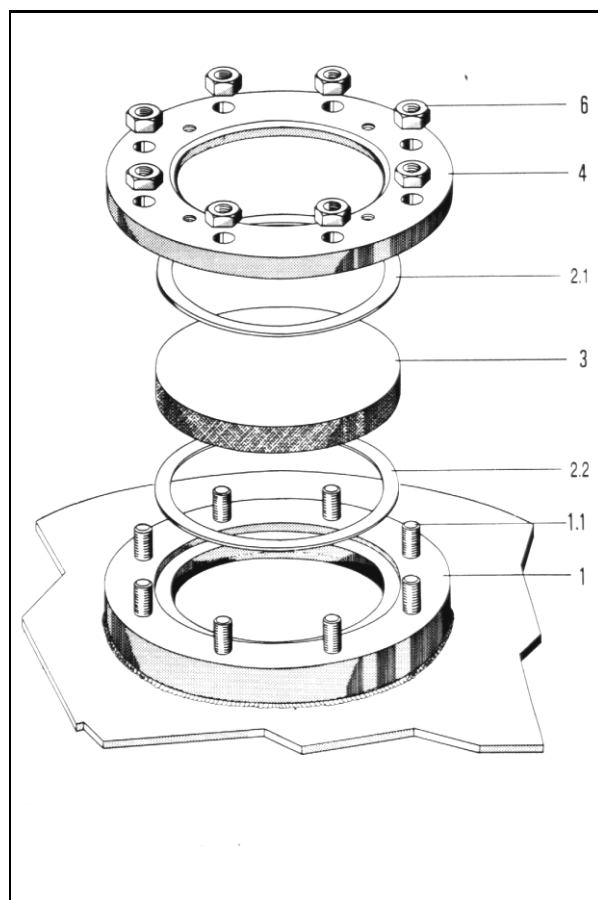
### ◆ Montage :

Après soudage de la bride(1) sur ou dans la paroi de la cuve, mettre en place les joints (1.1) puis comme le montre la figure les joints (2.1-2.2) la vitre (3), la contre-bride (4) qui sera maintenue par les écrous (6).

Le serrage des écrous doit se faire progressivement et en croix. Voir aussi les autres recommandations de la norme DIN 28120.

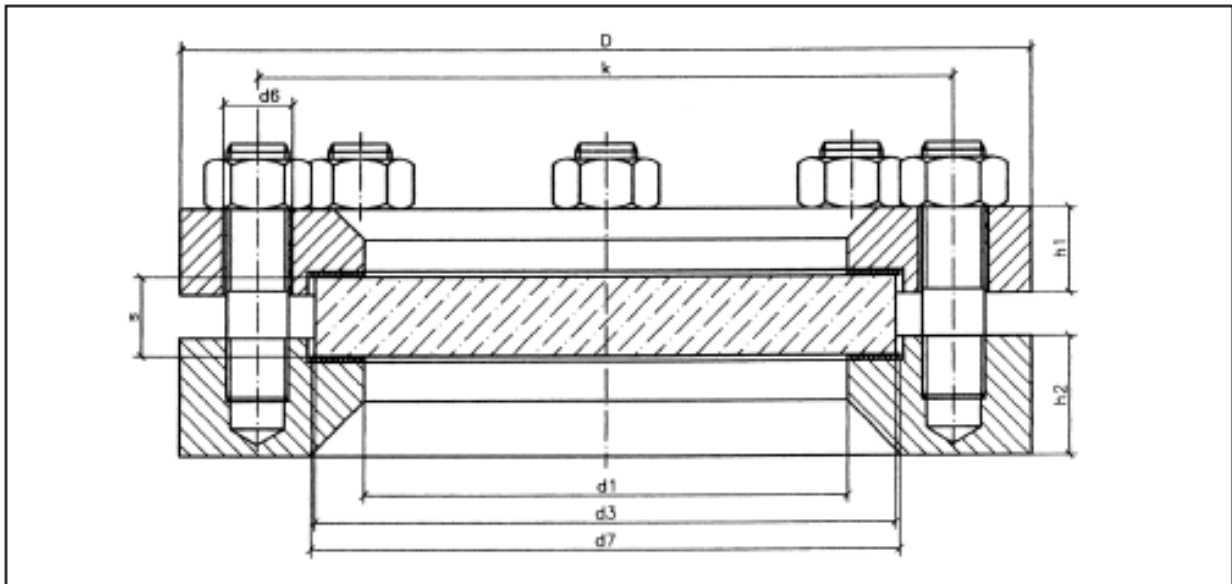


Hublot DIN 28120



Hublot DIN 28120 - Vue éclatée

- ◆ Dimensions du raccord en verre Lumiglas DIN 28120 / PN10/16 ou similaire :



size		1	2	3	4	5	6
normal bore	DN	50	80	100	125	150	200
pressure rating (bar)	PN	10/16	10/16	10/16	(6) 10/16	(6) 10/16	(6) 10
viewing diameter	d1	80	100	125	150	175	225
sight glass disc	d3	100	125	150	175	200	250
	s	15/15	15/20	20/25	(20) 20/25	(20) 25/30	(25) 30
flanges	D	165	200	220	250	285	340
	k	125	160	180	210	240	295
	d6	18	18	18	18	22	22
	h1	16/16	20/20	22/22	(18) 25/25	(18) 30/30	(20) 35
	h2	30	30	30	30	36	36
fastening bolts	no.	4	8	8	8	8	8
	size	M 16	M 16	M 16	M 16	M 20	M 20
gaskets (side with product contact and atmospheric side)	d1	80	100	125	150	175	225
	d7	102	127	152	177	202	252
tightening torque for bolts lubricant factor/μ 0.1	Nm	28/32	20/23	26/30	32/34	47/54	63