

Hublot à visser avec projecteur série MV/SLM - série MV/ME

Fiche technique 01.04/01.02

Hublots à visser dérivés de DIN 11851, équipés de projecteurs LUMIGLAS spéciaux type **SLM (alliage d'aluminium)** ou type **ME (inox 304)** permettant la combinaison des fonctions d'éclairage et d'observation, de DN 65 à DN 125.

◆ Application :

Eclairage et observation de l'intérieur de cuves, réservoirs, citernes, silos, agitateurs, séparateurs et autres appareils étanches en règle générale, en atmosphère non explosible.

Utilisé de préférence dans les industries pharmaceutiques et alimentaires.

◆ Protection :

Étanche aux poussières et aux projections d'eau selon IP 65 et EN 60 598 / DIN VDE 0470 partie 1.

◆ Conditions de service :

Tension d'alimentation : 24V

Lampe halogène à 2 broches (selon modèle) : 20W, 50W ou 100W ou 2W

Le projecteur est toujours équipé d'un bouton poussoir.

◆ Transformateurs :

Des transformateurs externes peuvent être fournis.

◆ Nomenclature et choix des matières :

- | | Désignation | Matières |
|-----|---------------------|---|
| 1. | Projecteur LUMIGLAS | |
| 1.1 | Corps | SLM / Alliage d'aluminium
ME : inox 304 |
| 1.2 | Couvercle | SLM : Alliage d'aluminium
ME : inox 304 |
| 1.3 | Joint à barrette | Silicone, Klingersil C-4400 |
| 2. | Hublot | |
| 2.1 | Ecrou cannelé | Inox 304 |
| 2.3 | Vitre | *Verre au silicate de soude précontraint DIN 8902
température de service 150°C
*Verre au silicate de bore précontraint DIN 7080
température de service 280°C |
| 2.4 | Joint semi-torique | Viton, PTFE, Perbunan, EPDM, Silicone |
| 2.5 | Manchon à souder | Inox 1.4404, 1.4307, 1.4435 ? 1.4539 ou autres |

◆ Montage :

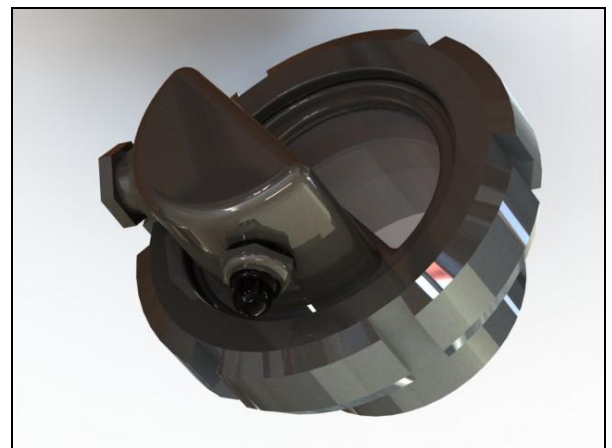
Le joint à barrette (1.3) est collé en usine sous le projecteur (1.) et forment ainsi un ensemble. Après soudage du manchon (2.5) sur la paroi de la cuve sont mis en place dans l'ordre, le joint semi-torique (2.4), la vitre (3), le projecteur (1.) et l'écrou cannelé.



Projecteur SLM

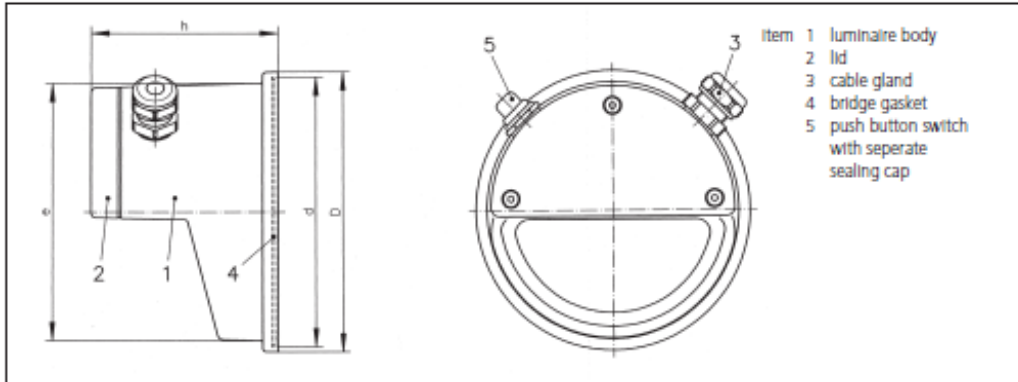


Hublot à visser série MV/ME - Vue éclatée



Hublot MVME65

Cotes des hublots à visser MV/SLM et MV/ME



Pos. 1 : Corps du projecteur
 Pos. 2 : Couvercle
 Pos. 3 : Presse-étoupe
 Pos. 4 : Joint à barrette
 Pos. 5 : Bouton poussoir avec capuchon

◆ Description :

Projecteur SLM en alliage d'aluminium résistant à la corrosion, peinture gris-blanc (RAL 9007).

Projecteur ME en inox 304.

Autorisé dans l'industrie alimentaire.

Le couvercle (2) muni d'un joint plat souple est fixé par vis au corps du projecteur (1) (boîtier de raccordement).

L'équipement comprend un bouton poussoir (intermittent) avec capuchon (5). Le raccordement se fait au travers d'un presse-étoupe (3) PG 9 sur bornes de 2,5 mm².

Taille		1	2	3	4
Type en alliage d'aluminium		MV/SLM65	MV/SLM80	MV/SLM100	MV/SLM125
Type en inox 304		MV/ME65	MV/ME80	MV/ME100	MV/ME125
Ø de regard	DN	65	80	100	125
Tension	V	24	24	24	24
Puissance	W	20	20	50	50 ou 100
Cotes	D	112	102	123	151.5
	d	84	96	118.5	146.5
	h	66	76	83	89

Branchement électrique :

- Choisir un câble compatible avec les conditions de service
- Déposer le couvercle du projecteur
- Raccorder le câble
- Serrer le presse étoupe
- Reposer le couvercle

Remplacement de la lampe :

- a) cuve **hors** pression
- Couper l'alimentation
 - Dévisser l'écrou cannelé afin de dégager le projecteur
 - Mettre en place la nouvelle lampe, sans la toucher à mains nues, avec précaution
 - Réinstaller le projecteur sur le verre, et revisser l'écrou cannelé
 - Remettre la tension
- b) cuve **sous** pression
- Couper l'alimentation
 - Ouvrir le couvercle du projecteur, puis dévisser le support de lampe du corps du projecteur
 - Enlever la lampe défectueuse
 - Installer la nouvelle lampe selon a)
 - Remettre le support de lampe dans le projecteur
 - Revisser le projecteur.
 - Sur le projecteur ME le support de lampe est fixé sur le couvercle