

## Projecteur à fibre optique antidéflagrant « lumiflex » type USL07 LF-Ex II 2G EEx de IIC T4 / T6

Fiche technique 07.21/09.04

S'adapte sur les hublots à brides ou pour un éclairage ponctuel auprès d'une machine, d'un réacteur ou d'une cuve en utilisant un minimum d'encombrement pour l'éclairage, convient aux **atmosphères explosibles**

Il s'agit d'un projecteur avec fibre optique utilisant une technologie d'éclairage avec un encombrement faible, léger et très maniable pour toutes les zones antidéflagrantes ( 1 et 2 ).

A monter sur tous types de hublots ainsi qu'en combinaison avec la caméra Ex LUMIGLAS

### ◆ Utilisation :

Eclairage de l'intérieur de cuves, réacteurs, réservoirs etc **en atmosphère explosible :**  
**pour gaz zone 1 et 2 svt IEC 79-10**

### ◆ Indice de protection :

Étanche aux poussières et aux projections d'eau, IP 67 selon EN 60 529/DIN VDE 0470

### ◆ Conditions de service :

Indépendantes de la pression/dépression dans la cuve.

Les projecteurs LUMIFLEX peuvent être utilisés avec des températures ambiantes allant jusqu'à 60°C.

**Certificat d'essai, certificat de conformité suivant les nouvelles normes européennes CE : PTB 04 ATEX 2078,**

II 2G EEx d (e) IIC T4/T6

### ◆ Protection antidéflagrante :

EEx de "Enveloppe antidéflagrante et sécurité augmentée" selon EN 50 014 : 1997 +A1+A2 et EN 50018 : 2000 et EN 50019 : 2000 et IEC 60079-28/CD

◆ **Classe de température :** Jusqu'à T6

◆ **Groupe d'explosion :** IIC

### ◆ Tension d'alimentation :

- avec transfo incorporé (courant alternatif uniquement)  
24V Lampe halogène 12V/20W, 10V/39W  
120V Lampe halogène 12V/20W, 10V/39W  
230V Lampe halogène 12V/20W, 10V/39W

### ◆ Câble d'alimentation :

boîtier de raccordement

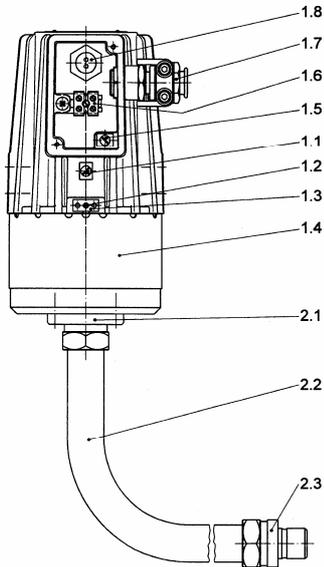


Projecteur à fibre optique lumiflex

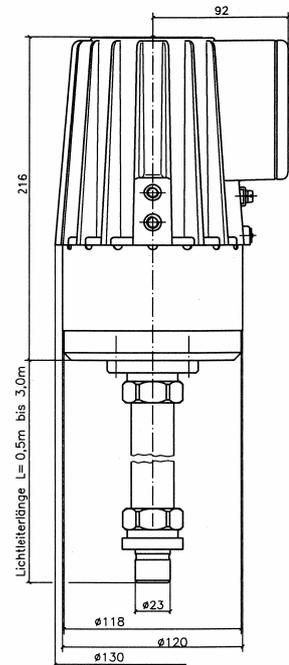


Projecteur lumiflex Ex, monté sur hublot 28120 en combinaison avec un essuie-glace.

## Caractéristiques du projecteur à fibre optique LUMIFLEX



1. Générateur
  - 1.1 : borne extérieure
  - 1.2 : Languette de verrouillage
  - 1.3 : Languette de sécurité
  - 1.4 : Verrine
  - 1.5 : borne intérieure
  - 1.6 : borne EX
  - 1.7 : Presse étoupe pour câble (EEx e) (sécurité augmenté) M20x1,5
  - 1.8 : Presse étoupe pour câble (EEx d) M20x1,5
2. Fibre optique :
  - 2.1 : fixation de la fibre optique sur générateur
  - 2.2 : protection fibre optique
  - 2.3 : embout d'éclairage en inox



### □ Composition :

- 2 Charnières de fixation en alliage d'aluminium G-ALSi10Mg
- Corps en alliage d'aluminium GK-ALSi12Mg
- fibre optique : enveloppe en alliage d'aluminium
- embout d'éclairage en inox pour fibre optique
- poids du générateur 4,3Kg

	USL07 LF-Ex	Tension	Transfo	Ampoule halogène	Classe de température	
					40°C	60°C
1	24V (12V) <b>20W</b>	24V	avec	12V/20W	T6	T4
2	24V (10V) <b>39W</b>	24V	avec	10V/39W	T6	T4
3	120V (12V) <b>20W</b>	120V	avec	12V/20W	T6	T4
4	120V (10V) <b>39W</b>	120V	avec	10V/39W	T6	T4
5	230V (12V) <b>20W</b>	230V	avec	12V/20W	T6	T4
6	230V (10V) <b>39W</b>	230V	avec	10V/39W	T6	T4

### □ Montage :

Le générateur est fixé avec 2 charnières sur le réacteur, cuves etc..  
Le rayon de courbure de la fibre optique ne doit pas être inférieur à 30cm

### □ Option :

- Clef de montage pour la verrine du générateur
- Longueur fibre optique : 0,5m (standard) / 1,5m / 3m